

□文/图 半岛全媒体记者 刘雪莲

4月28日下午,崂山区庆祝“五一”国际劳动节大会暨文艺演出在崂山区市民文化中心演艺剧场隆重举行,荣获2023年各级先进集体代表和个人、部分先模和环卫、高新技术产业、建筑行业等一线职工代表等近300人参加。从全国工人先锋号到山东省劳动模范和先进工作者,再到青岛市五一劳动奖章、崂山工匠等,崂山各级先模人物被隆重表彰,受表彰者中,不乏优秀的一线技术工人。

►崂山区委书记张元升,区委副书记、区长杨克敏与获奖者合影。



崂山区隆重表彰先模人物

一线职工代表等近300人参加,受表彰者中不乏生产一线技术工人

为先模颁奖,为先模学习

崂山区庆祝“五一”国际劳动节大会现场为荣获各级奖励的先模人物及集体颁奖,包括:全国工人先锋号的青岛中建联合集团有限公司市政园林事业部;崂山区王哥庄街道晓望村党委书记、村民委员会主任李泽兵等4名山东省劳动模范和先进工作者;荣获青岛市五一劳动奖章的青岛黄海制药有限责任公司;歌尔微电子股份有限公司技术总监王德信等7名青岛市五一劳动奖章获得者;中科曙光国际信息产业有限公司HPC软件研发部等2个青岛市工人先锋号;青岛特锐德电气股份有限公司焊工于春良等10名崂山工匠;青岛宏大纺织机械有限责任公司等2家崂山全员创新企业;张信波劳模创新工作室等5个崂山区劳模和工匠人才创新工作室。

市政协副主席、崂山区委书记张元升在致辞中表示,去年以来,崂山区锚定全市“一二三四六十”目标定位和思路举措,聚焦市委“三条线”重点工作,加快打造现代化国际大都市的示范窗口区,特别是广大职工群众凝心聚力、砥砺前行,创出了一系列振奋人心的业绩,涌现了一大批先模人物,各项事业呈现出蓬勃发展的新气象。他强调,今年是推进中国式现代化“崂山实践”的起步之年,更加需要弘扬劳模精神、劳动精神和工匠精神,希望广大先模同志发挥好模范带头作用,珍惜荣誉、拼搏奋进,为崂山发展再立新功,为各项事业再创佳绩。全区各级工会组织要扎实履行职责、用心用情服务,努力成为广大职工群众最信赖的“贴心人”“娘家人”,携手共创崂山高质量发展新篇章。

集体和个人,获全国全省荣誉

在28日的大会上,崂山区委书记张元升,区委副书记、区长杨克敏为全国工人先锋号、山东省劳动模范和先进工作者颁奖。

荣获全国工人先锋号的青岛中建联合集团有限公司市政园林事业部,主要承接省、市等各级市政道路建设和园林绿化工程,拥有国家专利260余项,工法120余篇,QC成果80余项,参编国家及行业标准10余项。荣获“山东省工人先锋号”“全国安康杯职工安全应急技能知



姜沧

识竞赛优秀组织单位”“青岛市市政工程质量安全管理优秀施工企业”“山东省先进市政工程施工企业”等荣誉称号。

获山东省先进工作者荣誉的崔仁波,是青岛市崂山区育才学校校长。作为“齐鲁名校长”,他先后创建了平度市实验中学、青岛市崂山区育才学校两所青岛市优质学校,创新发展了日记教育,实施托底培优,打造动车型学校。探索大数据指导下的精准教学模式,推行“四个一”工程等系列教育教学举措,为学校探索出了一套提升学生核心素养、形成办学特色化的宝贵经验,为区域教育发展提供了典范,并在青岛、山东乃至全国推广。

山东省劳动模范贾坤,青岛宏大纺织机械有限责任公司副总经理。长期从事产品研发和科技管理工作,主持研制的高产高质清梳联、智能化自动络筒机,集智能化、远程运维、广适纺性于一体,主要指标达到国际先进水平,清梳联、自动络筒机行业排名均为国内第一。拥有授权专利30项,其中国际发明专利7项、国内发明专利11项,先后获得省、市多项科技奖。

山东省劳动模范姜龙,歌尔股份有限公司高级顾问。2003年创立美国歌尔,2017年创立歌尔微电子。在歌尔股份有限公司任职期间,他以丰富的市场经验和全球化的战略视角,全面负责企业的运营规划和经营管理,带领歌尔抢抓元宇宙时代机遇,成长为营收超



于春良

千亿元的中国电声行业龙头企业,与亚马逊、谷歌、三星、索尼等国际一流客户建立战略合作关系。

山东省劳动模范李泽兵,青岛市崂山区王哥庄街道晓望村党委书记、村委会主任。李泽兵带领村两委问计于民,把绿水青山变成老百姓的金山银山,成立了集体的晓望生态旅游有限公司,每年为村集体带来数百万元的收入。

潜心钻研,一线工人同样荣光

在28日的受表彰者中,不乏一线工人的身影。

青岛市五一劳动奖章获得者姜沧,是青岛汉缆股份有限公司交联分厂挤出机班班长,高级技工。

1988年出生的姜沧,毕业于河南郑州电缆技工学院。自2010年进入青岛汉缆股份有限公司工作以来,刻苦学习仅用一年时间就出任200挤出机车长。之后几年积累生产经验于2016年成为挤出机班组长兼产品技术员生产至今。历年来在汉缆举行的技能比武大赛中均取得前三的优异成绩。且多年获得先进工作者、技术能手等荣誉。

姜沧在十余年的挤出工作中善于发现、总结和改革创新。比如,在2012年生产中压三芯澳大利亚三层护套挤出并修补处理多次护套瑕疵挽回巨大经济损

失,确保产品的及时交货。

2016年大截面澳大利亚防水铝塑层加外护套挤出,姜沧连续生产16小时,圆满生产出第一盘产品。

2017年大长度铝护套海缆外护套挤出试验;首次铜护套电缆挤出外护套;首次沙特纯沥青无缝铝护套挤出试验开车调试;2017年底大长度新加坡400kv 1×2500电缆护套生产时收线架故障,姜沧带领挤出班组积极抢险,并提出叉车辅助摆线方案,得以保住第一根成品铝护套,挽回损失。

2018年大长度高压220kv 1×2500护套挤出,从工艺角度分析提出加长生产设备间距,增加产品退扭正常放线;高压护套低烟无卤材料开车调试。

2019年生产澳大利亚3×630双面压印超大外径pe护套;2021年调试挤出国内首次220kv 2000平方毫米高压电缆纵包铝塑带,且于2022年调试新型铝塑带纵包设备完成量产。确保亿元产值的交付。

获崂山工匠荣誉的于春良,是青岛特锐德电气股份有限公司焊工。参与工作12年以来,于春良一直从事焊接一线工作,拥有欧标国际焊工证和加标国际焊工证,先后被评为“公司级优秀员工”、“金牌工匠”、“卓越工匠”的称号。

于春良主要负责公司的国际项目焊接生产制造,包括ABB林德项目,俄罗斯、新加坡、澳大利亚、印尼等多项重点项目。工作期间与其他工匠成立QC小组,改进质量,降低成本,提升经济效益,年降本10%;通过改进焊接工艺,改变焊接方法和步骤,提出框架模块化生产,使得焊接效率提升60%;参与制定焊接参数标准,降低焊接缺陷,一次交检合格率达到100%。

于春良通过大量的试件焊接工艺分析及现场比对试验后,花了整整两个多月提升焊接手法,改进焊接工艺,将焊接产品从2mm到20mm全覆盖探伤焊接,生产产品合格率达到100%,凭借高超的焊接技艺,确保公司产品在行业持续保持竞争力。

他的焊接能力吸引了一大批同事前来请教学习,他把所掌握的专业知识和实践技能毫无保留地传授给身边同事,充分发挥了“传帮带”的作用,通过自己的努力,让每个渴望进步的焊工都成为“焊接工匠”,为公司和行业培养焊接技能人才做出了突出贡献。